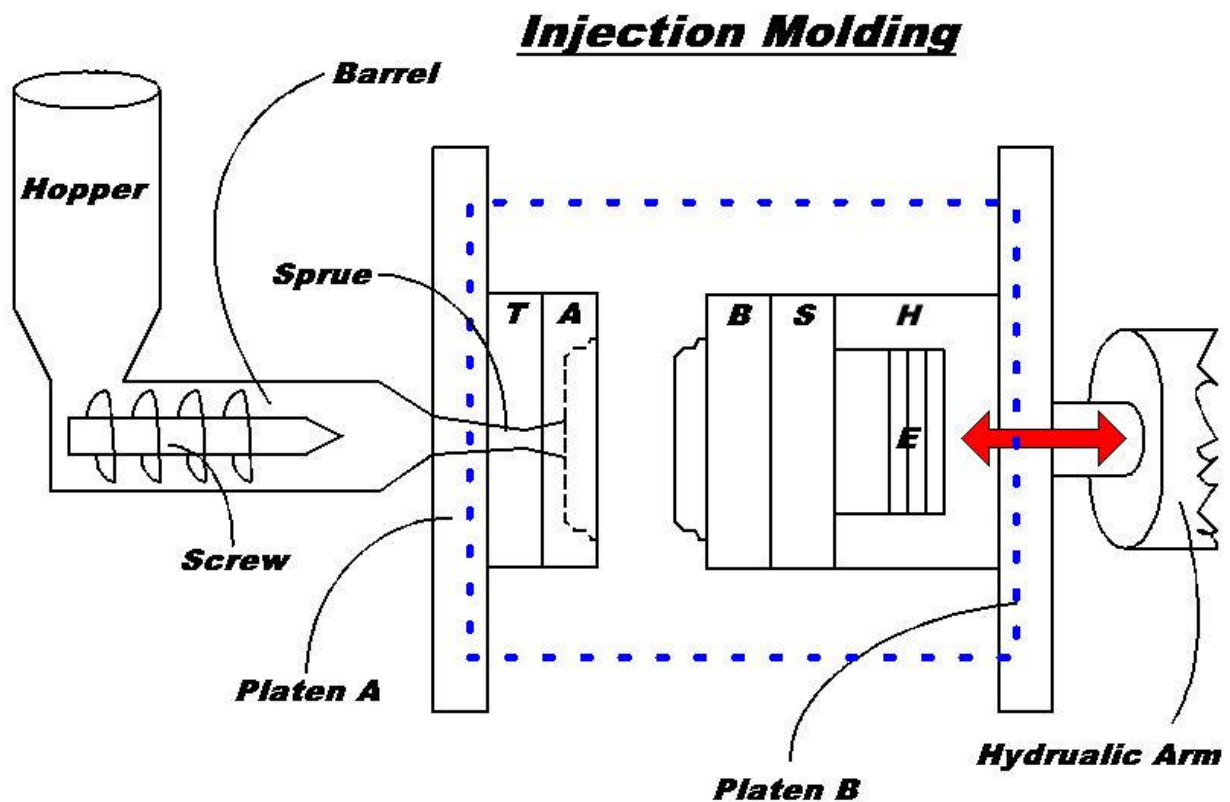


Az I-DEAS VGX Moldbase alkalmazás széleskörű lehetőséget biztosít műanyagalkító szerszámok tervezésének automatizálásához.

A modul a szerszámok alapösszeállításának gyors elkészítésére alkalmas. Az alábbi leírás rövid összefoglalót tartalmaz a használt jelölések tisztázására, valamint bemutatja az alkalmazás terminológiáját.



Művelet leírása

A szerszámösszeállítás alatt azon részeket értjük, amelyeket az alakítógépbe helyezünk be. A fenti rajz sematikus felépítését mutatja a szerszámelrendezésnek.

A gép felépítése

- Hopper - tartály
- Barrel - fröccshenger
- Screw - csigadugattyú
- Sprue - fúvóka
- Platens - szerszámlapok
- Hydraulic Arm - hidraulikus kar



Az alkalmazás az I-DEAS-ban megszokott ikonos felépítést követi.

Az ikonok segítségével választhatjuk ki a megfelelő utasítást, amellyel a Mold felépítését, elemeit és méreteit szabályozhatjuk.

A jelenleg támogatott szabványelem katalógusok a HASCO és a DME család elemei.

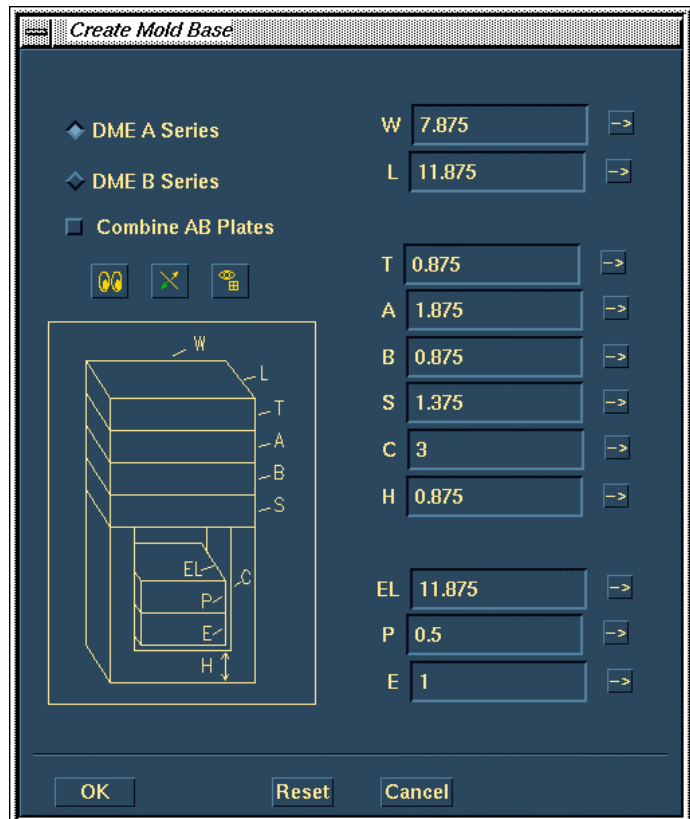
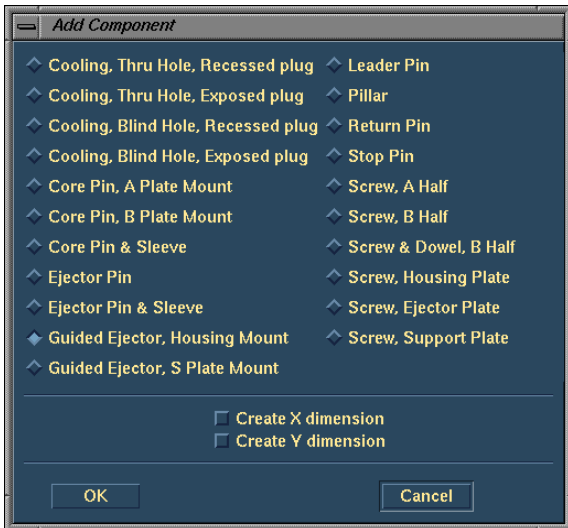
Az alkalmazás segítségével könnyen kiválaszthatjuk a megfelelő lapokat és kapcsolódó elemeit. A kiválasztott méretekkel ellátott elemek sematikusan megjelennek a képernyőn, ezzel is segítve a Mold jó átláthatóságát.

Könnyedén pozicionálhatjuk elemeinket az I-DEAS-ban alkalmazott egyedülálló VGX technológiával.

A létrehozott MOLD szerszámot bármikor módosíthatjuk, a már előzőleg definiált elemek automatikusan újraszámolódnak.

Az elkészült Mold-ról könnyedén készíthetünk robbantott ábrákat, valamint az I-DEAS automatikusan darabjegyzéket is készít a szerszámban található elemekről.

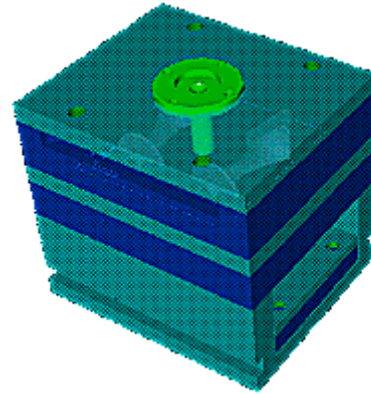
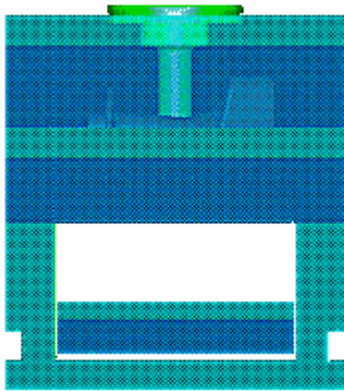
Különböző grafikus szűrők kapcsolásával ellenőrizni lehet a szerszámfelek elhelyezkedését, a komponensek pozícióját, valamint működését.



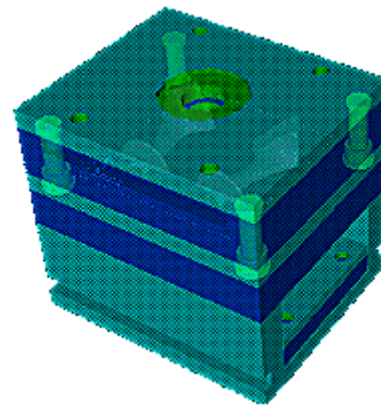
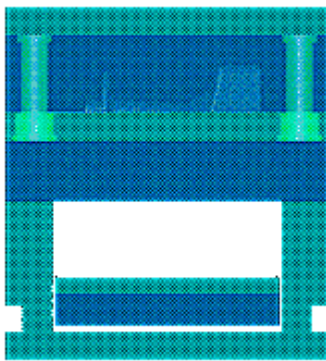
**Get
There
Faster™**

A Mold Base Összeállítás Elemei

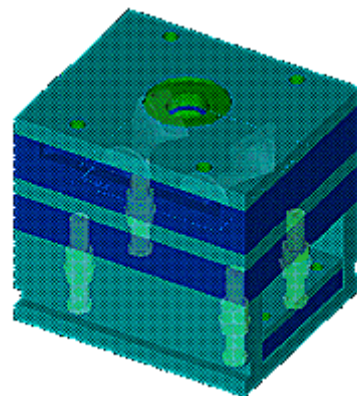
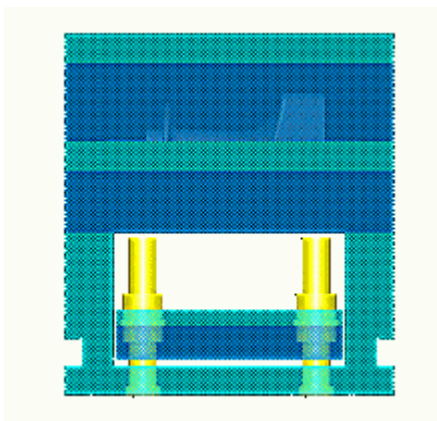
A következő példán keresztül bemutatjuk az alakítószerszám jellegzetes elemeit. Mindezen elemek elérhetők az I-DEAS Moldbase Alkalmazásban.



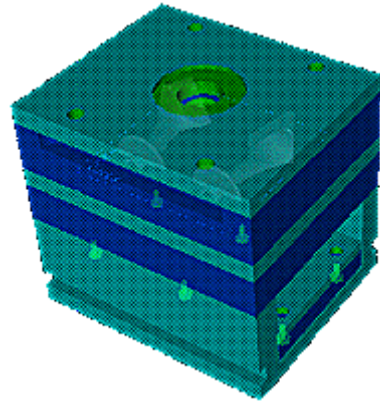
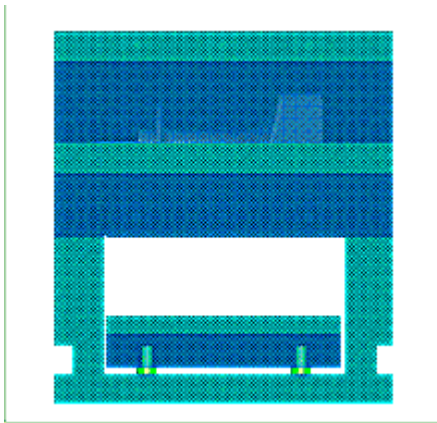
Pozícionáló gyűrű és beömlőcsatorna - Ezen elemek az összeállítás felső felén helyezkednek el. A pozícionáló gyűrű a fröccshenger fúvókájának kúpját irányítja a megfelelő helyre. Az anyag végül a beömlőcsatornán át jut a szerszámba.



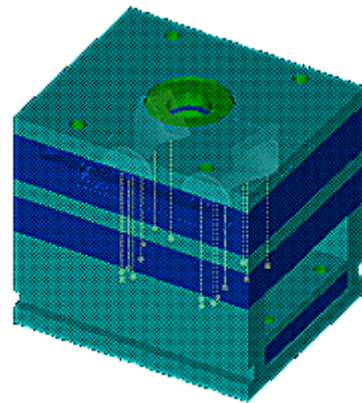
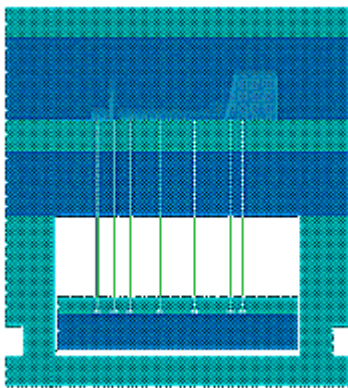
Vezetőoszlopok és vezetőgyűrűk - Ezen elemek biztosítják a szerszámfelek pontos záródását. Az oszlopok az álló szerszámfélben vannak. A gyűrűk az ellentétes félen helyezkednek el.



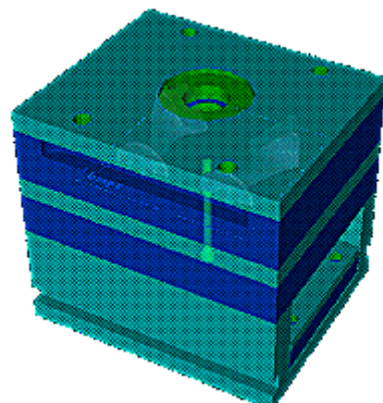
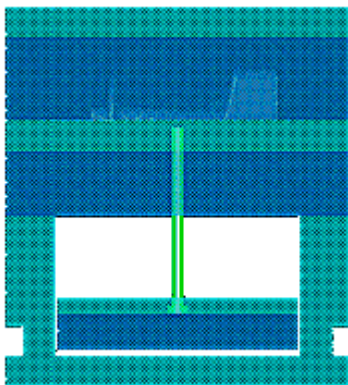
Kilökölápot vezető oszlopok és vezetőgyűrűk - A kilökölápot megvezetésére szolgálnak. Az oszlopok vagy a házban vagy az S lapon (sematikus ábra alapján) helyezkednek el. A gyűrűk a kilökölápot pozícionáltak.



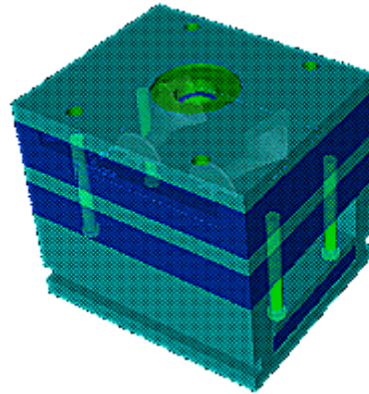
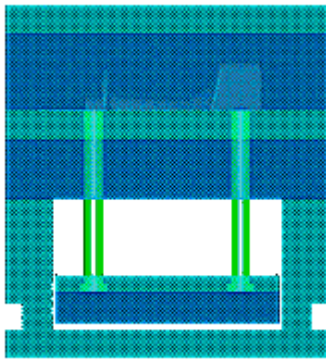
Ütközőcsapok - A kilökőlap hátlapján biztosítják a lap megállítást a szerszám visszahúzott helyzetében.



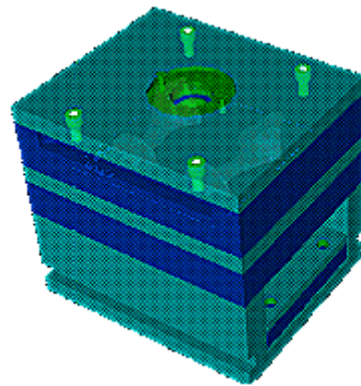
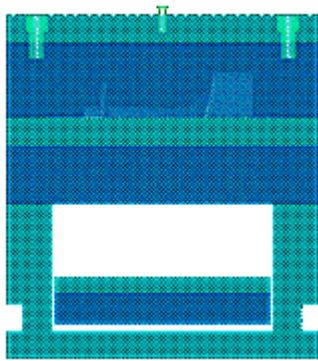
Kilökőcsapok - A csapok keresztülhaladnak a mozgó félen és a szerszám nyitásakor biztosítják a kész darab eltávolítását az álló félből.



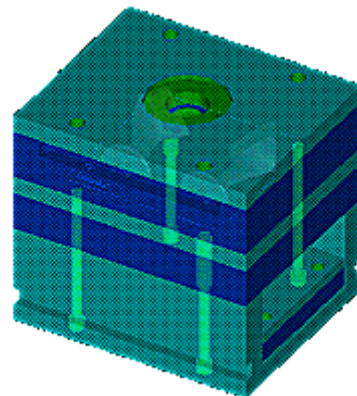
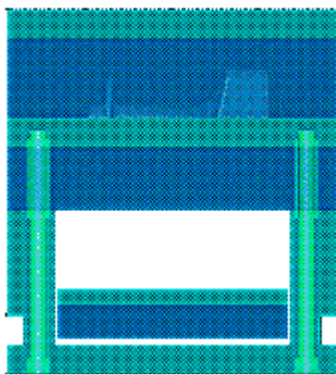
Kilökőrúd - Biztosítja, hogy ne maradjon anyag a szerszámfeleken.



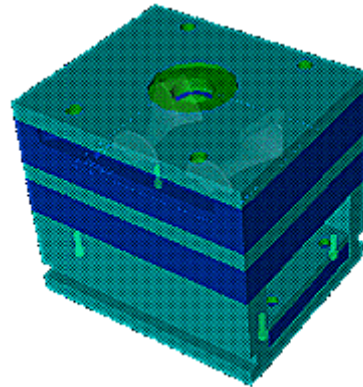
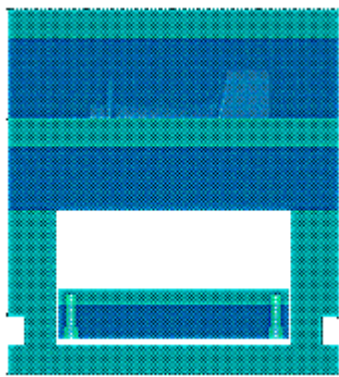
Visszatérítő rudak - A szerszám záródásakor a kilökölapot hátsó pozícióba tolják.



A-oldali összefogó csavarok - A felfogólapot és a mag szekrényt fogja össze.



B-oldali összefogó csavarok - Összetartják az egész mozgó szerszámfelet.



Kilökölap csavarok - Összetartják a kilökölapot, és a visszahúzó lapot.

Ha felkeltete érdeklődését az I-DEAS termékcsalád új modulja, keressen minket.

KFKI ISYS Informatikai Kft.
CAD Alkalmazások Iroda
1135 Budapest, Tüzér u. 39-41.
Tel.: 4521300, fax: 4521301
e-mail: cad@kfi-isys.hu



**Get
There
Faster™**